

## Aquawood Intermedio HF

**53769**

Wasserbasierte **Zwischenbeschichtung** für **Holzfenster und Haustüren** für **Industrie und Gewerbe**

Systemabgestimmt im **3-Schicht-Aufbau** mit Aquawood TIG und Aquawood DSL

### PRODUKTBESCHREIBUNG

#### Allgemeines

Wasserbasierte, farblose Zwischenbeschichtung. Ausgezeichnete Füllkraft, gute Schleifbarkeit. Sehr gute Transparenz im Aufbau mit Aquawood DSL. Umweltschonend, blockfest. Verbessert die Wetterbeständigkeit der Lackaufbauten durch optimalen Feuchtigkeitsschutz. Verhindert das Durchschleifen von farbigen Tauchimprägnierungen.

#### Besondere Eigenschaften Prüfnormen



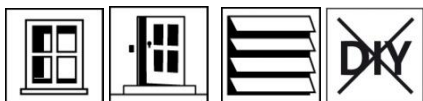
- Die Beschichtung ist durch einen bioziden Wirkstoff gegen Bläue- und Schimmelbefall geschützt.

#### Wirkstoff:

0,3 % (0,3 g/100 g) IPBC (3-Iodpropinylbutylcarbamate)

- Französische Verordnung DEVL1104875A** über die Kennzeichnung von Baubeschichtungsprodukten auf ihre Emissionen von flüchtigen Schadstoffen: A+

#### Anwendungsgebiete



- Maßhaltige und begrenzt maßhaltige Holzbauteile im Außenbereich wie z.B. Holzfenster, Haustüren, Fensterläden, Balkone, Tore, Wintergärten, etc. in den Gebrauchsklassen 2 und 3 ohne Erdkontakt.
- Besonders geeignet für harzarme Nadelholzarten.

### VERARBEITUNG

#### Verarbeitungshinweise

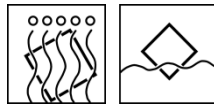


- Bitte Produkt vor Gebrauch aufrühren.
- Eine Produkt-, Objekt- und Raumtemperatur von mindestens + 15 °C ist erforderlich.
- Die optimalen Verarbeitungsbedingungen liegen zwischen 15 - 25 °C bei einer rel. Luftfeuchtigkeit von 40 – 80 %.
- Das Produkt ist ohne Deckanstrich nicht wetterbeständig!
- Bei längerem Flutvorgang kommt es zur Reduktion des pH-Wertes und dadurch können Ablaufprobleme entstehen. Aus diesem Grund muss der pH-Wert von bereits verwendeten Imprägnierungen kontrolliert und gegebenenfalls durch Zusatz von 0,05 – 0,10 % Neutralisationsmittel 96149 auf den Sollwert von pH 7,60 – 8,00 korrigiert werden (0,10 % Zugabe steigert den pH-Wert um ca. 0,7 Einheiten).
- Bei einem Anstieg der Viskosität durch Verdunstung muss ein Ausgleich mit Wasser erfolgen (Sollviskosität: 62 - 72 s im 2-

mm-Becher). Vor der Messung muss der Holzstaub unbedingt abgesiebt werden.

- Bei Schaumbildung in der Flutanlage wird ein Zusatz von 0,1 – 0,3 % der Entschäumerlösung 90642 empfohlen.
- Bitte beachten Sie unsere „**Arbeitsrichtlinie für die Beschichtung von maßhaltigen und begrenzt maßhaltigen Bauteilen**“ samt Normen und Richtlinien für den Fensterbau.

## Auftragstechnik



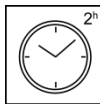
Auftragsverfahren	Fluten	Tauchen
Ergiebigkeit pro Auftrag (m <sup>2</sup> /l) <sup>1)</sup>	10	
Ergiebigkeit pro Auftrag (g/lfm)	55	

### Das Produkt ist verarbeitungsfertig eingestellt.

Die Form, die Beschaffenheit und die Feuchtigkeit des Untergrundes beeinflussen den Verbrauch/die Ergiebigkeit. Exakte Verbrauchswerte sind nur durch eine vorherige Probebeschichtung zu ermitteln.

## Trockenzeiten

(bei 23 °C und 50 % r.F.)



Überlackierbar	nach ca. 2 h
Überlackierbar nach forcierter Trocknung: 20 min Abtropfen 50 min Trockenphase (35 – 40 °C) 20 min Abkühlphase	nach ca. 90 min

Bei den genannten Zahlen handelt es sich um Richtwerte. Die Trocknung ist abhängig von Untergrund, Schichtdicke, Temperatur, Luftaustausch und relativer Luftfeuchte.

Direkte Sonneneinstrahlung vermeiden (zu schnelle Antrocknung).

## Reinigung der Arbeitsgeräte



Sofort nach Gebrauch mit Wasser.

Für die Entfernung von angetrockneten Lackresten empfehlen wir ADLER Aqua-Cleaner 80080 oder ADLER Abbeizer Rote Krähe 95125.

## UNTERGRUND

### Untergrundart

Holz gemäß Richtlinien für den Fensterbau

### Untergrundbeschaffenheit

Der Untergrund muss trocken, sauber, tragfähig, frei von trennenden Substanzen wie Fett, Wachs, Silikon, Harz etc. und frei von Holzstaub sein, sowie auf Eignung zur Beschichtung geprüft werden.

### Holzfeuchte

Maßhaltige Bauteile: 13 % +/- 2 %

## BESCHICHTUNGS-AUFBAU

### Grundierung

#### Lasierend:


1 x Aquawood TIG HighRes 5432

#### Deckend:

1 x Aquawood TIG HighRes Weiß 543700101

Zwischentrocknung: ca. 4 h

Bitte die jeweiligen technischen Merkblätter der Produkte beachten.

<b>Zwischenbeschichtung</b>	Aquawood Intermedio HF 53769 Zwischentrocknung: mind. 2 h	
<b>Zwischenschliff</b>	Körnung 220 – 240 Schleifstaub entfernen.	
		
<b>Decklackierung</b>	<b>Lasierend:</b> Aquawood DSL Q10 M 51751 ff Nassschichtstärke 250 - 275 µm  <b>Deckend:</b> ADLER Acryl-Spritzlack Q10 M 4320 Nassschichtstärke 250 - 300 µm  Bitte die jeweiligen technischen Merkblätter der Produkte beachten.	
<b>BESTELLHINWEISE</b>		
<b>Gebindegrößen</b>	25 kg, 120-kg-Polyfass	
<b>Farbtöne/Glanzgrade</b>	Farblos	
<b>Zusatzprodukte</b>	Aquawood TIG HighRes 5432 Aquawood TIG HighRes Weiß 543700101 ADLER Acryl-Spritzlack Q10 M 4320 Aquawood DSL Q10 M 51751 ff ADLER Neutralisationsmittel 96149 ADLER Entschäumerlösung 90642	
<b>WEITERE HINWEISE</b>		
<b>Haltbarkeit/Lagerung</b>	Mindestens 1 Jahr in original verschlossenen Gebinden.  Vor Feuchtigkeit, direkter Sonneneinstrahlung, Frost und hohen Temperaturen (über 30 °C) geschützt lagern.	
		
<b>Technische Daten</b>	Lieferviskosität	14 s nach DIN 53211 (4-mm-Becher, 20°C) bzw. 62 – 72 s nach DIN 53211 (2-mm-Becher, 20°C)
	VOC-Gehalt	EU-Grenzwert für Aquawood Intermedio HF (Kat. A/e): 130 g/l (2010). Aquawood Intermedio HF enthält maximal 70 g/l VOC.
<b>Sicherheitstechnische Angaben</b>	Beachten Sie bitte das zugehörige Sicherheitsdatenblatt, die aktuelle Version kann im Internet unter <b>www.adler-lacke.com</b> abgerufen werden.  Das Produkt ist nur für die industrielle und gewerbliche Verarbeitung geeignet.	
		