

Aquawood Intermedio HF

53769

Wasserbasierte **Zwischenbeschichtung** für **Holzfenster und Haustüren** für **Industrie und Gewerbe**

Systemabgestimmt im **3-Schicht-Aufbau** mit Aquawood TIG und Aquawood DSL

PRODUKTBESCHREIBUNG

Allgemeines

Wasserbasierte, farblose Zwischenbeschichtung. Ausgezeichnete Füllkraft, gute Schleifbarkeit. Sehr gute Transparenz im Aufbau mit Aquawood DSL. Umweltschonend, blockfest. Verbessert die Wetterbeständigkeit der Lackaufbauten durch optimalen Feuchtigkeitsschutz. Verhindert das Durchschleifen von farbigen Tauchimprägnierungen.

Besondere Eigenschaften Prüfnormen

- Die Beschichtung ist durch einen bioziden Wirkstoff gegen Bläue- und Schimmelbefall geschützt.

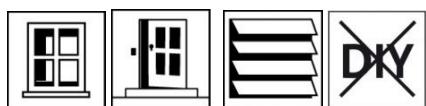
Wirkstoff:

0,3 % (0,3 g/100 g) IPBC (3-Iodpropinylbutylcarbamat)



- Französische Verordnung DEV1104875A** über die Kennzeichnung von Baubeschichtungsprodukten auf ihre Emissionen von flüchtigen Schadstoffen: A+

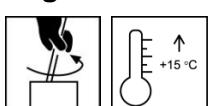
Anwendungsgebiete



- Maßhaltige und begrenzt maßhaltige Holzbauteile im Außenbereich wie z.B. Holzfenster, Haustüren, Fensterläden, Balkone, Tore, Wintergärten, etc. in den Gebrauchsklassen 2 und 3 ohne Erdkontakt.
- Besonders geeignet für harzarme Nadelholzarten.

VERARBEITUNG

Verarbeitungshinweise



- Bitte Produkt vor Gebrauch aufröhren.
- Eine Produkt-, Objekt- und Raumtemperatur von mindestens + 15 °C ist erforderlich.
- Die optimalen Verarbeitungsbedingungen liegen zwischen 15 - 25 °C bei einer rel. Luftfeuchtigkeit von 40 – 80 %.
- Das Produkt ist ohne Deckanstrich nicht witterbeständig!
- Bei längerem Flutvorgang kommt es zur Reduktion des pH-Wertes und dadurch können Ablaufprobleme entstehen. Aus diesem Grund muss der pH-Wert von bereits verwendeten Imprägnierungen kontrolliert und gegebenenfalls durch Zusatz von 0,05 – 0,10 % Neutralisationsmittel 96149 auf den Sollwert von pH 7,60 – 8,00 korrigiert werden (0,10 % Zugabe steigert den pH-Wert um ca. 0,7 Einheiten).
- Bei einem Anstieg der Viskosität durch Verdunstung muss ein Ausgleich mit Wasser erfolgen (Sollviskosität: 62 - 72 s im 2-

mm-Becher). Vor der Messung muss der Holzstaub unbedingt abgesiebt werden.

- Bei Schaumbildung in der Flutanlage wird ein Zusatz von 0,1 – 0,3 % der Entschäumerlösung 90642 empfohlen.
- Bitte beachten Sie unsere „**Arbeitsrichtlinie für die Beschichtung von maßhaltigen und begrenzt maßhaltigen Bauteilen**“ samt Normen und Richtlinien für den Fensterbau.

Auftragstechnik



Auftragsverfahren	Fluten	Tauchen
Ergiebigkeit pro Auftrag (m^2/l) ¹⁾	10	
Ergiebigkeit pro Auftrag (g/lfm)	55	

Das Produkt ist verarbeitungsfertig eingestellt.

Die Form, die Beschaffenheit und die Feuchtigkeit des Untergrundes beeinflussen den Verbrauch/die Ergiebigkeit. Exakte Verbrauchswerte sind nur durch eine vorherige Probebeschichtung zu ermitteln.

Trockenzeiten

(bei 23 °C und 50 % r.F.)



Überlackierbar	nach ca. 2 h
Überlackierbar nach forcierter Trocknung: 20 min Abtropfen 50 min Trockenphase (35 – 40 °C) 20 min Abkühlphase	nach ca. 90 min

Bei den genannten Zahlen handelt es sich um Richtwerte. Die Trocknung ist abhängig von Untergrund, Schichtdicke, Temperatur, Luftaustausch und relativer Luftfeuchte.

Direkte Sonneneinstrahlung vermeiden (zu schnelle Antrocknung).

Reinigung der Arbeitsgeräte



Sofort nach Gebrauch mit Wasser.

Für die Entfernung von angetrockneten Lackresten empfehlen wir ADLER Aqua-Cleaner 80080 oder ADLER Abbeizer Rote Krähe 95125.

UNTERGRUND

Untergrundart

Holz gemäß Richtlinien für den Fensterbau

Untergrundbeschaffenheit

Der Untergrund muss trocken, sauber, tragfähig, frei von trennenden Substanzen wie Fett, Wachs, Silikon, Harz etc. und frei von Holzstaub sein, sowie auf Eignung zur Beschichtung geprüft werden.

Holzfeuchte

Maßhaltige Bauteile: 13 % +/- 2 %

BESCHICHTUNGSAUFBAU

Grundierung

Lasierend:

1 x Aquawood TIG HighRes 5432

Deckend:

1 x Aquawood TIG HighRes Weiß 543700101

Zwischentrocknung: ca. 4 h

Bitte die jeweiligen technischen Merkblätter der Produkte beachten.

Zwischenbeschichtung	Aquawood Intermedio HF 53769 Zwischentrocknung: mind. 2 h
Zwischenschliff	Körnung 220 – 240  Schleifstaub entfernen.
Decklackierung	Lasierend: Aquawood DSL Q10 M 51751 ff Nassschichtstärke 250 - 275 µm Deckend: ADLER Acryl-Spritzlack Q10 M 4320 Nassschichtstärke 250 - 300 µm Bitte die jeweiligen technischen Merkblätter der Produkte beachten.
BESTELLHINWEISE	
Gebindegrößen	25 kg, 120-kg-Polyfass
Farbtöne/Glanzgrade	Farblos
Zusatzprodukte	Aquawood TIG HighRes 5432 Aquawood TIG HighRes Weiß 543700101 ADLER Acryl-Spritzlack Q10 M 4320 Aquawood DSL Q10 M 51751 ff ADLER Neutralisationsmittel 96149 ADLER Entschäumerlösung 90642
WEITERE HINWEISE	
Haltbarkeit/Lagerung	Mindestens 1 Jahr in original verschlossenen Gebinden.   Vor Feuchtigkeit, direkter Sonneneinstrahlung, Frost und hohen Temperaturen (über 30 °C) geschützt lagern.
Technische Daten	Lieferviskosität 14 s nach DIN 53211 (4-mm-Becher, 20°C) bzw. 62 – 72 s nach DIN 53211 (2-mm-Becher, 20°C) VOC-Gehalt EU-Grenzwert für Aquawood Intermedio HF (Kat. A/e): 130 g/l (2010). Aquawood Intermedio HF enthält maximal 70 g/l VOC.
Sicherheitstechnische Angaben	Beachten Sie bitte das zugehörige Sicherheitsdatenblatt, die aktuelle Version kann im Internet unter www.adler-lacke.com abgerufen werden.  Das Produkt ist nur für die industrielle und gewerbliche Verarbeitung geeignet.